

# Ionisation HAUG - pour l'élimination des charges électrostatiques

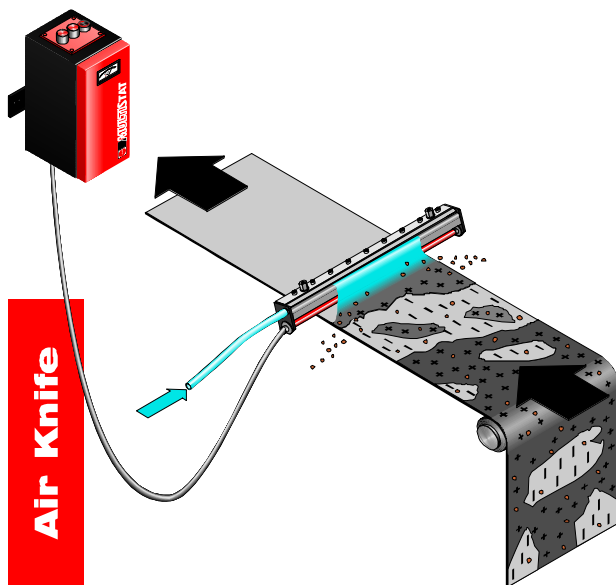


## Les systèmes d'ionisation HAUG

servent à neutraliser des charges électrostatiques. Sur les différentes bandes de matériau peuvent se produire des charges électrostatiques gênantes. Elles entravent le processus de production en attirant des particules de poussière et d'autres substances qui diminuent la qualité. La société HAUG cherche et développe depuis plus de 45 ans des solutions pour palier à ces problèmes. Toutes les industries transformant des matériaux à mauvaise conductibilité électrique sont concernées.

## L'Air Knife - la lame d'air

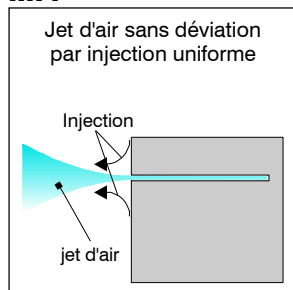
Il fait partie du groupe des rideaux d'air. Comme le nom l'indique déjà, il s'agit d'ionisateurs assistés par jet d'air. L'efficacité du **Air Knife** s'explique par une construction particulière de la buse de sortie d'air provoquant l'effet dit Coanda.



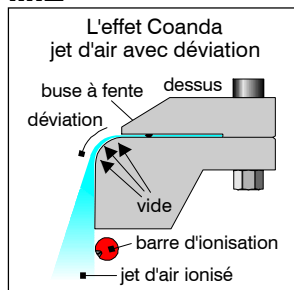
## L'effet Coanda

Au contraire des buses à grand débit (ill. 1), l'air ionisé sort d'une buse à fente lors de l'effet Coanda. Un jet plat se produit. La construction spéciale de la partie inférieure de l'**Air Knife** (ill. 2) provoque une diminution unilatérale de l'injection (appel d'air de l'atmosphère). Un vide se produit et l'air ionisé est dirigé sur la bande de matériau.

### ill. 1



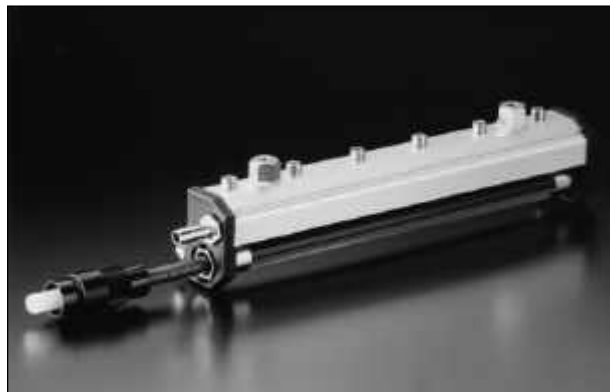
### ill. 2



## Qualités particulières et avantages

La diminution de l'injection donne deux aspects particulièrement positifs à l'appareil d'ionisation à soufflage **Air Knife**:

- La vitesse de l'air augmente à sortie. Une profondeur d'action plus élevée en suit. Une plus grande distance entre **Air Knife** et la bande de matériau est possible.
- Le jet par fente permet d'avoir un angle de diffusion plus large (ill. 3). Celui-ci est élargi de 24° à 33°. Une surface plus large est couverte d'air ionisant et neutralisant.



AK GK

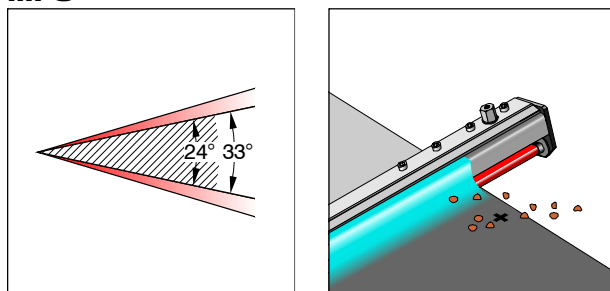
## Domaines d'application

- Industrie de la plasturgie: transformation de feuilles, machines d'emballage, extrudeurs de feuilles, etc.
- Industrie textile: usine de tissage, filatures, ennoblissement des textiles, etc.
- Industrie graphique: machines de tampongraphie et de sérigraphie, machines de traitement de pellicules et de photos, plieuses mécaniques, etc.
- Ateliers de peinture: automobiles, pièces en matière plastique, etc.

## Les systèmes d'ionisation HAUG

sont généralement composés des éléments suivants: Un bloc d'alimentation alimente l'ionisateur par un transformateur haute tension avec une tension de secteur de 7000 – 8000 Volt. Les différents ionisateurs sont connectés à ce bloc d'alimentation.

### ill. 3



## Combinaisons possibles avec l'Air Knife Air Knife

- + bloc d'alimentation Multistat (pour la surveillance de production entièrement électronique)
- + barre d'ionisation EI VS (spécialement pour les machines rapides)

## ou

## Air Knife

- + bloc d'alimentation EN 8 (standard)
- + barre d'ionisation EI RN (standard)

## HAUG GmbH & Co. KG

## Allemagne

Friedrich-List-Str. 18  
D-70771 Leinf.-Echterdingen  
Téléphone: +49 711 / 94 98-0  
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298

[www.haug.de](http://www.haug.de)  
E-mail: [info@haug.de](mailto:info@haug.de)

## HAUG Biel AG

## Suisse

Johann-Renfer-Str. 60  
CH-2500 Biel-Bienne 6  
Téléphone: +41 32 / 344 96 96  
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97

[www.haug-ionisation.com](http://www.haug-ionisation.com)  
E-mail: [info@haug-biel.ch](mailto:info@haug-biel.ch)




**AK GK**
**Caractéristiques techniques Air Knife**

Type: **AK GK** Réf.: 04.0000.000  
Corps de base pour une barre d'ionisation

Dimensions: 72 x 35 mm

Longueurs: 120 – 3000 mm

Buses: Buse à fente

Température de service: +5 °C à +50 °C

Température de stockage/transport: -15 °C à +60 °C

Sous réserve des modifications techniques!

**Accessoires**

Flexible d'air  
jusqu'au 500 mm longueur totale du AK GK Réf.: X-6616  
plus de 500 mm longueur totale du AK GK Réf.: X-6617

**Coupe A - A**
